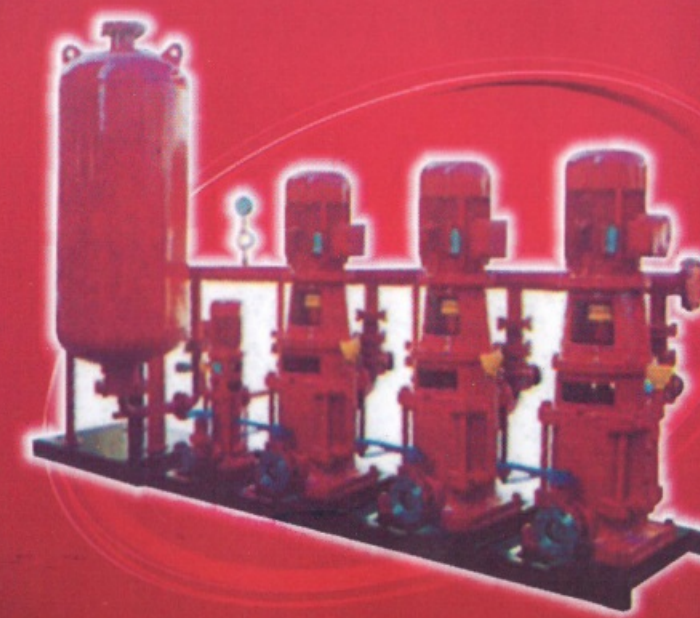


ZW(L)-I-X系列  
消防增压稳压给水设备

Use Specification | 使用说明书



浙江扬子江泵业有限公司  
ZHEJIANG YANGZIJIANG PUMP CO.,LTD.



<< 产品简介 >>

ZW(L)-I-X系列消防增压稳压给水设备是永嘉县大西洋泵业制造有限公司利用食品级橡胶作为气水隔离的新型设备，一次充气，常年运行使用。这样周而复始，通过电接点压力表和电控箱控制水泵运行，达到额定的压力和连续供水。

<< 产品概述 >>

ZW(L)-I-X系列消防增压稳压给水设备是参照国家建筑标准设计图集98S205等设计、制造的消防专用的增压稳压设备。该设备由隔膜式气压罐、增压泵、电控箱、仪表和管路附件等组成，适用于多层和高层建筑工程有增压要求的消火栓给水系统及自动喷水灭火系统等各类消防给水系统。

<< 产品用途 >>

ZW(L)-I-X系列消防增压稳压给水设备适用于多层和高层建筑工程有增压要求的消火栓给水系统及自动喷水灭火系统等各类消防给水系统。

<< 设备特点 >>

- 1、泵、电控柜、隔膜式气压罐、组合管网四位一体，并配带有隔振器，无需预埋地脚孔，设计人员只需算好参数即可查得设备型号、基础尺寸等。电气设计人员无需再进行控制线路设计，只设计泵房内进线和到设备的走线。选用方便，可大大缩短设计人员的设计周期和施工人员的施工时间。
- 2、隔膜式气压罐一次性充气持久耐用，水气隔离能预防水质的污染。
- 3、设备占地面积小，投资省，全自动运行，无需专人看管。
- 4、设备有双电源接口，双路电源自动(手动)切换。设备可根据设计要求制作。
- 5、具有自动保护及故障切换功能。任何一台水泵发生故障(电气故障或水力故障)均能启动备用泵。
- 6、可与消防中心连接(根据设计需要)。
- 7、可以根据客户的需要选择罐、稳压方式、控制功能。
- 8、电气主要元气件采用国产或进口名牌企业产品，质量可靠、运行稳定。

<< 设备结构 >>

ZW(L)-I-X系列消防增压稳压给水设备由稳压泵两台(根据设计要求可设一台)为一用一备，隔膜式稳压罐一台，电控柜一台，仪表阀门及组合管网各一套，组成了隔膜式稳压供水设备。

<< 运行特点 >>

该设备可使消防给水管道系统最不利点始终保持消防压力，并利用气压水罐内始终储有的30秒消防水量，以保证防泵在运行前的消防喷淋用水；该设备利用气压水罐设定的运行压力，控制水泵运行工况，达到增压稳压的功能。

<< ZW(L)-I-X系列消防增压稳压给水设备型号选型要领:>>

ZW(L)-I-X系列消防增压稳压给水设备根据建设部标准图集98S205基础的性能参数做为参考，推出了两种设备型号，ZW(L)、ZW(W)系列稳压按照建设部图集98S205图集号所设计的型号；企业根据消防GA30-92、GA30-2002相关标准及给水设备标准规范编制的设备型号。在这里删除了稳压罐、水泵的垄断性型号，给设计及用户一个产品选择的竞争空间。

大西洋泵业推荐以下型号产品使用，

如：LG、GDL、CDL、ISG等型号。用户可以根据水位水箱间的位置选择合适的设备。



ZW(L)-I-X系列  
消防增压稳压给水设备

<<< 立式隔膜气压罐型号参数表: >>>

序号	增压稳压设备型号	消防压力 (Mpa)P <sub>1</sub>	立式隔膜式气压罐				配用水泵 型号	运行压力 (Mpa)	稳压水容积(L)	
			型号规格	工作压力比 α <sub>0</sub>	消防储水容积(L)					
					标定容积	实际容积				
1	ZW(L)-I-X-7	0.10	XQG800×0.6	0.60	300	319	25LG3-10×4 N=1.5kw	P <sub>1</sub> =0.10 P <sub>S1</sub> =0.26 P <sub>1</sub> =0.23 P <sub>S2</sub> =0.31	54	
2	ZW(L)-I-Z-10	0.16	XQG800×0.6	0.80	150	159	25LG3-10×4 N=1.5kw	P <sub>1</sub> =0.16 P <sub>S1</sub> =0.26 P <sub>1</sub> =0.23 P <sub>S2</sub> =0.36	70	
3	ZW(L)-I-X-10	0.16	XQG800×0.6	0.60	300	319	25LG3-10×5 N=1.5kw	P <sub>1</sub> =0.16 P <sub>S1</sub> =0.36 P <sub>1</sub> =0.33 P <sub>S2</sub> =0.42	52	
4	ZW(L)-I-X-13	0.22	XQG1000×0.6	0.76	300	329	25LG3-10×4 N=1.5kw	P <sub>1</sub> =0.22 P <sub>S1</sub> =0.35 P <sub>1</sub> =0.32 P <sub>S2</sub> =0.40	97	
5	ZW(L)-I-XZ-10	0.16	XQG1000×0.6	0.65	450	480	25LG3-10×4 N=1.5kw	P <sub>1</sub> =0.16 P <sub>S1</sub> =0.33 P <sub>1</sub> =0.30 P <sub>S2</sub> =0.38	86	
6	ZW(L)-I-XZ-13	0.22	XQG1000×0.6	0.67	450	452	25LG3-10×5 N=1.5kw	P <sub>1</sub> =0.22 P <sub>S1</sub> =0.41 P <sub>1</sub> =0.38 P <sub>S2</sub> =0.46	80	
7	ZW(L)-II-Z-	A	0.22-0.38	XQG800×0.6	0.80	150	159	25LG3-10×6 N=2.2kw	P <sub>1</sub> =0.38 P <sub>S1</sub> =0.53 P <sub>1</sub> =0.50 P <sub>S2</sub> =0.60	61
8		B	0.38-0.50	XQG800×1.0	0.80	150	159	25LG3-10×8 N=2.2kw	P <sub>1</sub> =0.50 P <sub>S1</sub> =0.68 P <sub>1</sub> =0.65 P <sub>S2</sub> =0.75	51
9		C	0.50-0.65	XQG1000×1.0	0.85	150	206	25LG3-10×9 N=2.2kw	P <sub>1</sub> =0.65 P <sub>S1</sub> =0.81 P <sub>1</sub> =0.78 P <sub>S2</sub> =0.86	59
10		D	0.65-0.85	XQG1000×1.6	0.85	150	206	25LG3-10×11 N=3.0kw	P <sub>1</sub> =0.85 P <sub>S1</sub> =1.04 P <sub>1</sub> =1.02 P <sub>S2</sub> =1.10	57
11		E	0.85-1.0	XQG1000×1.6	0.85	150	206	25LG3-10×13 N=4.0kw	P <sub>1</sub> =1.00 P <sub>S1</sub> =1.21 P <sub>1</sub> =1.19 P <sub>S2</sub> =1.27	50
12		ZW(L)-II-X-	A	0.22-0.38	XQG800×0.6	0.78	300	302	25LG3-10×6 N=2.2kw	P <sub>1</sub> =0.38 P <sub>S1</sub> =0.53 P <sub>1</sub> =0.50 P <sub>S2</sub> =0.60
13	B		0.38-0.50	XQG800×1.0	0.78	300	302	25LGW3-10×8 N=2.2kw	P <sub>1</sub> =0.50 P <sub>S1</sub> =0.68 P <sub>1</sub> =0.65 P <sub>S2</sub> =0.75	61
14	C		0.50-0.65	XQG1000×1.0	0.78	300	302	25LG3-10×10 N=3.0kw	P <sub>1</sub> =0.65 P <sub>S1</sub> =0.88 P <sub>1</sub> =0.86 P <sub>S2</sub> =0.93	51
15	D		0.65-0.85	XQG1200×1.6	0.85	300	355	25LG3-10×13 N=4.0kw	P <sub>1</sub> =0.85 P <sub>S1</sub> =1.05 P <sub>1</sub> =1.02 P <sub>S2</sub> =1.10	82
16	E		0.85-1.0	XQG1200×1.6	0.85	300	355	25LG3-10×15 N=4.0kw	P <sub>1</sub> =1.00 P <sub>S1</sub> =1.21 P <sub>1</sub> =1.19 P <sub>S2</sub> =1.26	73

ZW(L)-I-X-10  
消防增压稳压给水设备

<<< 立式隔膜气压罐型号参数表: >>>

序号	增压稳压设备型号	消防压力 (Mpa)P <sub>1</sub>	立式隔膜式气压罐				配用水泵 型号	运行压力 (Mpa)	稳压水容积(L)	
			型号规格	工作压力比 α <sub>0</sub>	消防储水容积(L)					
					标定容积	实际容积				
17	ZW(L)-II-XZ-	A	0.22-0.38	XQG1200×0.6	0.80	450	474	25LG3-10×6 N=2.2kw	P <sub>1</sub> =0.38 P <sub>S1</sub> =0.53 P <sub>1</sub> =0.50 P <sub>S2</sub> =0.60	133
18		B	0.38-0.50	XQG1200×1.0	0.80	450	474	25LG3-10×8 N=2.2kw	P <sub>1</sub> =0.50 P <sub>S1</sub> =0.68 P <sub>1</sub> =0.65 P <sub>S2</sub> =0.75	110
19		C	0.50-0.65	XQG1200×1.0	0.80	450	474	25LG3-10×10 N=3.0kw	P <sub>1</sub> =0.65 P <sub>S1</sub> =0.81 P <sub>1</sub> =0.78 P <sub>S2</sub> =0.86	90
20		D	0.65-0.85	XQG1200×1.6	0.80	450	474	25LG3-10×12 N=4.0kw	P <sub>1</sub> =0.85 P <sub>S1</sub> =1.04 P <sub>1</sub> =1.02 P <sub>S2</sub> =1.10	73
21		E	0.85-1.0	XQG1200×1.6	0.80	450	474	25LG3-10×14 N=4.0kw	P <sub>1</sub> =1.00 P <sub>S1</sub> =1.21 P <sub>1</sub> =1.19 P <sub>S2</sub> =1.27	64

<<< 卧式隔膜气压罐型号参数表: >>>

序号	增压稳压设备型号	消防压力 (Mpa)P <sub>1</sub>	立式隔膜式气压罐				配用水泵 型号	运行压力 (Mpa)	稳压水容积(L)
			型号规格	工作压力比 α <sub>0</sub>	消防储水容积(L)				
					标定容积	实际容积			
1	ZW(W)-I-X-7	0.10	XQW1000×0.6	0.75	300	390	25LG3-10×3 N=1.1kw	P <sub>1</sub> =0.10 P <sub>S1</sub> =0.20 P <sub>2</sub> =0.17 P <sub>S2</sub> =0.25	148
2	ZW(W)-I-Z-10	0.16	XQW1000×0.6	0.80	150	312	25LG3-10×3 N=1.1kw	P <sub>1</sub> =0.16 P <sub>S1</sub> =0.25 P <sub>2</sub> =0.22 P <sub>S2</sub> =0.30	145
3	ZW(W)-I-X-10	0.16	XQW1000×0.6	0.80	300	312	25LG3-10×3 N=1.1kw	P <sub>1</sub> =0.16 P <sub>S1</sub> =0.25 P <sub>2</sub> =0.22 P <sub>S2</sub> =0.30	145
4	ZW(W)-I-X-13	0.22	XQW1000×0.6	0.80	300	312	25LG3-10×4 N=1.5kw	P <sub>1</sub> =0.22 P <sub>S1</sub> =0.32 P <sub>2</sub> =0.30 P <sub>S2</sub> =0.37	126
5	ZW(W)-I-XZ-10	0.16	XQW1000×0.6	0.70	450	467	25LG3-10×4 N=1.5kw	P <sub>1</sub> =0.16 P <sub>S1</sub> =0.30 P <sub>2</sub> =0.27 P <sub>S2</sub> =0.35	113
6	ZW(W)-I-XZ-13	0.22	XQW1000×0.6	0.70	450	452	25LG3-10×5 N=1.5kw	P <sub>1</sub> =0.22 P <sub>S1</sub> =0.38 P <sub>2</sub> =0.35 P <sub>S2</sub> =0.43	98



ZW(L)-I-X-10  
消防增压稳压给水设备

<< 卧式隔膜气压罐型号参数表: >>

序号	增压稳压设备型号	消防压力 (Mpa)P <sub>1</sub>	立式隔膜式气压罐				配用水泵		运行压力 (Mpa)	稳压水容积(L)
			型号规格	工作压力比 $\alpha_0$	消防储水容积(L)		型号			
					标定容积	实际容积				
7	ZW(W)-II-Z-	0.22-0.38	XQW800×0.6	0.85	150	234	25LG3-10×6 N=2.2kw	P <sub>1</sub> =0.38 P <sub>S1</sub> =0.49 P <sub>2</sub> =0.46 P <sub>S2</sub> =0.54	99	
8		0.38-0.50	XQW800×1.0	0.85	150	234	25LG3-10×7 N=2.2kw	P <sub>1</sub> =0.50 P <sub>S1</sub> =0.63 P <sub>2</sub> =0.60 P <sub>S2</sub> =0.68	82	
9		0.50-0.65	XQW1000×1.0	0.85	150	234	25LG3-10×9 N=2.2kw	P <sub>1</sub> =0.65 P <sub>S1</sub> =0.81 P <sub>2</sub> =0.78 P <sub>S2</sub> =0.86	67	
10		0.65-0.85	XQW1000×1.6	0.85	150	234	25LG3-10×11 N=3.0kw	P <sub>1</sub> =0.85 P <sub>S1</sub> =1.05 P <sub>2</sub> =1.02 P <sub>S2</sub> =1.10	54	
11		0.85-1.0	XQW1000×1.6	0.85	150	234	25LG3-10×13 N=4.0kw	P <sub>1</sub> =1.00 P <sub>S1</sub> =1.21 P <sub>2</sub> =1.19 P <sub>S2</sub> =1.27	57	
12	ZW(W)-II-X-	0.22-0.38	XQW1000×0.6	0.80	300	312	25LG3-10×6 N=2.2kw	P <sub>1</sub> =0.38 P <sub>S1</sub> =0.53 P <sub>2</sub> =0.50 P <sub>S2</sub> =0.58	87	
13		0.38-0.50	XQW1000×1.0	0.80	300	312	25LGW3-10×8 N=2.2kw	P <sub>1</sub> =0.50 P <sub>S1</sub> =0.68 P <sub>2</sub> =0.65 P <sub>S2</sub> =0.73	72	
14		0.50-0.65	XQW1000×1.0	0.80	300	312	25LG3-10×10 N=3.0kw	P <sub>1</sub> =0.65 P <sub>S1</sub> =0.87 P <sub>2</sub> =0.84 P <sub>S2</sub> =0.92	59	
15		0.65-0.85	XQW1000×1.6	0.80	300	312	25LG3-10×12 N=4.0kw	P <sub>1</sub> =0.85 P <sub>S1</sub> =1.12 P <sub>2</sub> =1.09 P <sub>S2</sub> =1.18	57	
16		0.85-1.0	XQW1000×1.6	0.80	300	312	25LG3-10×14 N=4.0kw	P <sub>1</sub> =1.00 P <sub>S1</sub> =1.30 P <sub>2</sub> =1.27 P <sub>S2</sub> =1.36	50	
17	ZW(W)-II-XZ-	0.22-0.38	XQW1200×0.6	0.80	450	506	25LG3-10×6 N=2.2kw	P <sub>1</sub> =0.38 P <sub>S1</sub> =0.53 P <sub>2</sub> =0.50 P <sub>S2</sub> =0.58	142	
18		0.38-0.50	XQW1200×1.0	0.80	450	506	25LG3-10×8 N=2.2kw	P <sub>1</sub> =0.50 P <sub>S1</sub> =0.68 P <sub>2</sub> =0.65 P <sub>S2</sub> =0.73	117	
19		0.50-0.65	XQW1200×1.0	0.80	450	506	25LG3-10×10 N=3.0kw	P <sub>1</sub> =0.65 P <sub>S1</sub> =0.87 P <sub>2</sub> =0.84 P <sub>S2</sub> =0.92	96	
20		0.65-0.85	XQW1200×1.6	0.80	450	506	25LG3-10×12 N=4.0kw	P <sub>1</sub> =0.85 P <sub>S1</sub> =1.12 P <sub>2</sub> =1.09 P <sub>S2</sub> =1.17	78	
21		0.85-1.0	XQW1200×1.6	0.80	450	506	25LG3-10×14 N=4.0kw			

江苏扬子江泵业有限公司