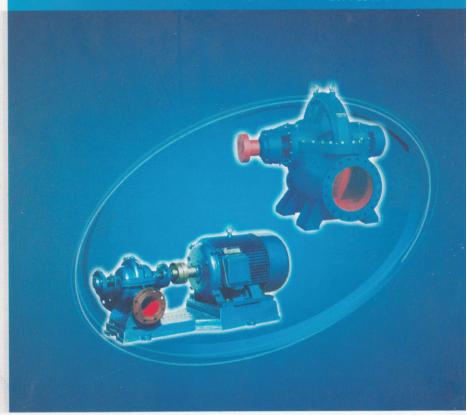


Single stage double suction water centrifugal pump

Use Specification 使用说明书



永嘉扬子江泵业有限公司 YONGJIA YANGZIJIANG PUMP CO.,LTD.

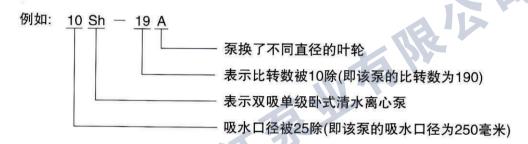
<< 概 述 >>

Sh型泵是单级双吸、卧式中开离心泵。供输送清水及物理化学性质类似于水的液体。液体最高温度不得超过80℃,适合于工厂、矿山、城市、电站的给排水,农田排涝灌溉和各种水利工程。

目前生产的Sh型泵有:

6Sh--6、6Sh--6A、6Sh--9、6Sh--9A、8Sh--6、8Sh--9、8Sh--9A、8Sh--13、8Sh--13、10Sh--9、10Sh--9A、10Sh--13、10Sh--13A、10Sh--19、10Sh--19A、12Sh--6、12Sh--6A、12Sh--6B、12Sh--9、12Sh--9A、12Sh--9B、12Sh--13、12Sh--13A、12Sh--19、12Sh--19A、14Sh--6、14Sh--6A、14Sh--6B、14Sh--6A、14Sh--6B、14Sh--9、14Sh--9A、14Sh--9B、14Sh--13、14Sh--13A。 共有十三种型号,33个规格。

<< 型号意义 →>>



<< 结构说明 >>

本型泵的吸入口与吐出口均在水泵轴心线下方,水平方向与轴线成垂直位置、泵壳中开,检修时无需拆卸进水,排出管路及电动机(或其他原动机)从联轴器向泵的方向看去,水泵均为逆时针方向旋转。如根据用户特殊订货需要也可改为顺时针旋转。

本型泵的主要零件有:泵体、泵盖、叶轮、轴、双吸密封环、轴套、轴承等。除轴的材料为优质碳素钢外,其余多为铸铁制成。

泵体与泵盖构成叶轮的工作室,在进出水法兰上制有安装真空表和压力表的管螺孔,进出水法兰的下 部制有放水的管螺孔。

叶轮经过静平衡校验,用轴套和两侧的轴套螺母固定,其轴向位置可以通过轴套螺母进行调整,叶轮的轴向力利用其叶片的对称布置达到平衡,可能还有一些剩余轴向力则用轴端的轴承承受。

泵轴由两个单列向心球轴承支承,轴承装在泵体两端的轴承体内。用黄油润滑,双吸密封环用以减少水泵压水室的水漏回吸水室。

水泵通过联轴器由电动机直接传动。

轴封为软填料密封,为了冷却润滑密封腔和防止空气漏入泵内,在填料之间有水封环,水泵工作时小量高压水通过水封管流入填料腔起水封作用。

<< 装配与拆卸 >>>

- 1、装配转子部件:依次将叶轮、轴套、轴套螺母、填料套、填料环、填料压盖、挡水圈、轴承部件装在泵轴上,并套上双吸密封环,然后装上联轴器。
- 2、将转子部件装在泵体上,调整叶轮的轴向位置到两侧双吸密封环的中间加以固定,将轴承体压盖用固定螺钉紧固。
- 3、装上填料,放好中开面纸垫,盖上泵盖打紧螺尾柱销后,拧紧泵盖螺母,最后装上填料压盖。但不要将填料压得太紧,填料过紧会使轴套发热,耗费功率较大,也不要压得太松,过松会使液体渗漏大,水泵效率降低。

装配完成后,用手转动泵轴,没有擦碰现象,转动比较轻滑均匀即可,拆卸可按上述装配顺序相反地 进行。

<<< 安 装 >>>

- 1、检查水泵和电动机应无损坏。
- 2、水泵的安装高度,加上吸入管路的水力损失,及其速度能,不得大于样本规定的允许吸上真空高度值。基础尺寸应符合泵机组的安装尺寸。
 - 3、安装顺序:
- ①将水泵放在埋有地脚螺栓的混凝土基础上,用调整其间的楔型垫块的方法校正水平,并适当拧紧地脚螺栓,以防走动。
 - ②在基础与泵底脚之后灌注混凝土。
 - ③待混凝土于涸后,拧紧地脚螺栓,并重新检查水泵的水平度。
- ④校正电动机轴与水泵轴的同心度。使两轴成一直线,在两轴器外圆上的同轴度允差为0.1mm,端面间隙沿圆周的不均匀度允差0.3mm(在联接进出水管路及试运行后再分别校核一遍,仍应符合上述要求)。
 - ⑤在检查电动机转向与水泵转向一致后,装上联轴器及联接柱销。
 - 4、进出水管路应另设支架支撑,不得籍泵本体支承。
- 5、水泵与管路之间的结合面,应保证良好的气密性,尤其是进水管路,必须保证严格的不漏气,并且在装置上应无窝存空气的可能。
 - 6、如水泵安装在进水水位以上时,为了灌泵起动,一般可装底阀。也可采用真空引水的方法。
 - 7、水泵与出水管路之后,一般需装闸阀和止回阀(扬程小于20米的可不用),止回阀装在闸阀后面。 以上所述的安装方法是指不配带公共底座的水泵机组。

安装配带公共底座的泵,用调整底座与混凝土基础之间的楔形垫铁来校正机组的水平。然后在其间灌注混凝土。其安装原则与要求,和不配带公共底座的机组相同。

<<< 起动、停止和运行 >>>

1、起动与停止:

- ①起动前,转动泵的转子,应该轻滑均匀。
- ② 关闭出水闸阀,向泵内注水(如无底阀则用真空泵抽空引水),要保证泵内充满水,无空气窝存。
- ③如果泵上装有真空表或压力表,要关闭其与泵相连接的旋塞再起动电动机,待转速正常后再打开;然后逐渐打开出水闸阀,如流量过大,可以适当地关小闸阀进行调节;反之流量过小时,将闸阀开大。
- ④ 均匀地拧紧填料压盖上的压紧螺母, 使液体成滴状漏出, 同时注意填料腔处的温升。
- ⑤ 当停止水泵运转时,要先关闭真空表及压力表的旋塞和出水管路上的闸阀,然后关闭电动机的电源,如所处环境的温度较低时,则应将泵体下部的四方螺塞打开,去掉剩水,以免冻裂。
- ⑥ 长期停止使用时,应拆开水泵将零件上的水擦干,在加工表面涂上防锈油保管好。

2、运转:

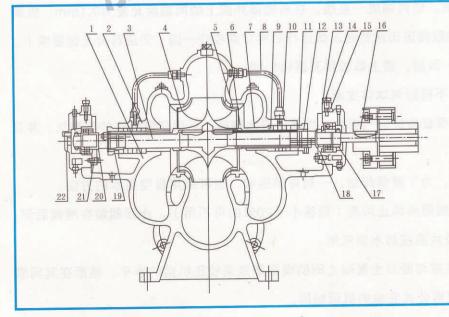
- ① 水泵轴承最高温度不应超过75℃。
- ② 润滑轴承用的钙基黄油的数量以占轴承体空间的1/3~1/2为宜。
- ③ 填料磨损时可适当压紧填料压盖,若磨损过多应加以更换。
- ④ 定期检查联轴器部件,注意电机轴承温升。
- ⑤ 动转过程中, 如发现噪声或其他不正常的声音时, 应产即停车, 检查其原因, 加以消除。
- ⑥ 不得任意提高水泵的转速,但可以降低转速使用,如本型泵额定转速为n,流量为Q,扬程为H,轴功率为N,降低转速为n1,降速后流量,扬程,轴功率分别为Q1、H1和N1,其相互关系,可用下列公式进行换算。

$$Q1 = (\frac{n_1}{n})Q$$

$$H1 = (\frac{n_1}{n})^2 H$$

$$N1 = \left(\frac{n_1}{n}\right)^3 N$$

<< Sh型水泵结构图 >>>



1	泵 体	12	轴套螺母(右)
2	泵 盖	13	轴 承 体
3	泵 轴	14	固定螺栓
4	叶 轮	15	轴承体压盖
5	双吸密封环	16	联轴器部件
6	轴套	17	圆 螺 母
7	填料套	18	轴承盖(甲)
8	水 封 管	19	轴套螺母(左)
9	填 料	20	轴承挡圈
10	填料环	21	轴承盖(乙)
11	填料压盖	22	端盖

<< 可能发生的故障及其消除方法 >>>

故障	原 因	消除方法
泵不吸水,压	4 注)bb-b-下放。	1、再往泵内注水;
力表及真空表的	1、注入的水下够;	
指针剧烈跳动。	2、管路或仪表漏气。	2、拧紧堵塞漏气处。
泵不吸水,真	1、底阀没打开或已淤塞;	1、校正或更换底阀;
空表显示高度	2、吸水管路的阻力太大;	2、清洗或更换吸水管路;
真空。	3、吸水高度太高。	3、降低吸水高度。
	1、出水管路阻力太大;	1、检查或缩短出水管路;
泵不出水,压力	2、旋转方向不对;	2、纠正电动机的旋转方向;
表显示有压力。	3、叶轮堵塞;	3、清洗叶轮;
农业小月上月。	4、转速不够。	4、提高转速。
	N 421 30	
	1、叶轮或进出水管路阻塞;	1、清洗叶轮或管路;
流量不足或扬	2、双吸密封环磨损过多,或	2、更换损坏的零件;
程太低。	叶轮损坏;	
	3、转速低于规定值。	3、调正至额定转速。
		1、拧松填料压盖;
泵消耗的功率	1、填料压得太紧;	2、检查原因,消除机械磨擦;
过大。	2、叶轮与双吸密封环磨擦;	3、调节出水闸阀,使之在规
过入。	3、流量过大。	定的范围内运转。
		ZZ.I.
	. and I down to L. V. I	1、清理吸水管及底阀;
	1、吸水管阻力过大;	2、降低吸水高度;
泵内部声音反	2、吸水高度过高; 3、吸水处有空气吸入;	3、检查底阀;降低吸水高度,
	3、吸水处有空气吸入;	堵塞漏气处;
常, 泵不上水。	4、所吸送液体温度过高;	4、降低液体温度;
	5、流量过大而发生汽蚀现象。	5、调节出水闸阀,使之在规
		定的性能范围内运转。
	1、泵发生汽蚀;	1、调节出水闸阀,使之在规
	2、叶轮不平衡;	定的性能范围内运转; 2、叶轮校正静平衡;
泵不正常振动。	2、叶轮不平衡; 3、泵轴与电动机轴不同心;	3、校正泵轴与电动机轴的同
	Or Neth - Conneth Lieure	轴度;
	4、底脚螺钉松动。	4、拧紧底脚螺钉。
	1、轴承内没有油;	1、检查并清洗轴承体,加润
轴承过热。		滑油;
神かた然。	2、泵轴与电机轴不在同一	2、校正两轴的同轴度使在同
	中心线上。	一中心线上。

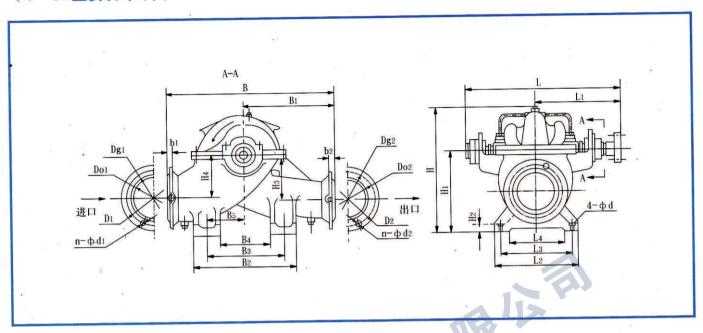
<< 主要技术数据 >>>

	流量	扬程	转速	功率N	N(千瓦)	效 率 η	允许吸上 真空高度	重量
泵 型 号	Q (米 ³ /时)	H (米)	n (转/分)	轴功率	配用电机	(%)	(米)	(公斤
6Sh-6	126 162 198	84 78 70	2900	40 46.5 52.4	Y250M-2 55	72 74 72	5.0	150
6Sh-6A	111.6 144 180	67 62 55	2900	30 33.5 38.5	Y225M-2 45	68 72 70	5.0	150
6Sh-9	130 170 220	52 47.6 35	2900	25.3 27.6 31.3	Y200L2-2 37	73.9 79.8 67	5.0	145
6Sh-9A	102 144 180	43.8 40 35	2900	18.5 20.9 24.5	Y200L1-2 30 .	70 75 72	4.5	145
8Sh-6	180 234 288	100 93.5 82.5	2900	81.8 86.3 91.1	Y315S-2 110	60 69 71	5.0	309
8Sh-9	213 288 351	69 62.5 50	2900	55 61.1 67.8	Y280S-2 75	74 79.5 70.5	5.3 4.5 3	265
8Sh-9A	180 270 324	54.5 46 37.5	2900	41 48.3 51	Y250M-2 55	65 70 65	5.5 5 3.8	265
8Sh-13	216 288 346	48 41.3 35	2900	24.9 38.1 40.2	Y225M-2 45	81 85 81	5 3.6 1.8	219
8Sh-13A	198 270 310	43 36 31	2900	30.5 33.1 34.4	Y200L2-2 37	76 80 76	5.2 4.3 3.0	219
10Sh-9	360 486 612	42.5 38.5 32.5	1450	55.5 61.5 67.7	Y280S-4 75	75 83 80	6.0	428
10Sh-9A	324 378 466	35.5 30.5 25	1450	40.2 45.7 47.8	Y250M-4 55	78 85 28	6.0	428
10Sh-13	360 486 576	27 23.5 19	1450	33.1 36.2 36.4	Y225M-4 45	80 86 82	6.0	420
10Sh-13A	342 414 482	22.2 20.3 17.4	1450	25.8 27.6 28.6	Y225S-4 37	80 85 80	6.0	420
10Sh-19	360 486 576	17.5 14 11	1450	21.4 21.8 22.1	Y200L1-4 30	80 85 78	6.0	405
10Sh-19A	320 432 503	13.7 11 8.6	1450	15.4 15.8 15.8	Y180M-4 18.5	78 82 75	6.0	405
12Sh-6	590 792 936	98 90 82	1450	213 250 279	300	74 77.5 75	5.4 4.5 3.5	847
12Sh-6A	576 756 918	86 78 70	1450	190 217 246	260	71 74 71	5.5 4.7 3.6	845

<< 主要技术数据 >>>

5 m C	流量 Q	扬程	转速	功率	V(千瓦)	效率	允许吸上 真空高度	重量
泵 型 号	(米 ³ /时)	H (米)	n (转/分)	轴功率	配用电机	(%)	(米)	(公斤)
12Sh-6B	540 720 900	72 67 56	1450	151 189 200	225	70 73 70	5.6 4.9 3.9	845
12Sh-9	576 792 972	65 58 50	1450	127.5 159 167.5	Y315M1-4 185	80 83.5 79	4.5	809
12Sh-9A	530 730 893	55 49 42	1450	99.2 115.6 131	Y315S-4 160 Y315M ₂ -4 160	80 83 78	4.5	809
12Sh-9B	9B 684 43 1450 835 37		82.5 97.7 108	Y315M1-4 132	79 82 78	4.5	809	
12Sh-13	612 792 900	38 32.2 28	1450	76.2 80.3 86	Y280M-4 90	83 86.5 80	4.5	709
12Sh-13A	551 720 810	31 26 24	1450	58.1 60.7 68	Y280S-4 75	80 84 78	4.5	709
12Sh-19	612 2		1450	47.9 51 47.6	Y250M-4 55	80 82 75	4.5	660
12Sh-19A	504 720 900	20 16 11.5	1450	33.5 36.9 35.3	Y225M-4 45	82 85 80	4.5	660
14Sh-6	850 1250 1490	140 125 107	1470	462 545 590	680	70 78 74	3.5	1580
14Sh-6A	803 1181 1411	125 112 96	1470	391 462 506	570	70 78 73	3.5	1580
14Sh-6B	745 1098 1314	108 96 82	1470	313 373 402	500	70 77 73	3.5	1580
14Sh-9	972 1260 1440	80 75 65	1450	271 314 319	360	78 82 80	3.5	1200
14Sh-9A	900 1170 1332	70 65 56	1450	226 256 257	300	76 81 79	3.5	1200
14Sh-9B	828 59 B 1080 55 1224 47.5		1450	178 202 206	260	75 80 77	3.5	1200
14Sh-13	972 1260 1476	50 43.8 37	1470	164 177 189	220	81 85 79	3.5	1105
14Sh-13A	864 1116 1332	41 36 30	1470	121 130 136	155	80 84 80	3.5	1105

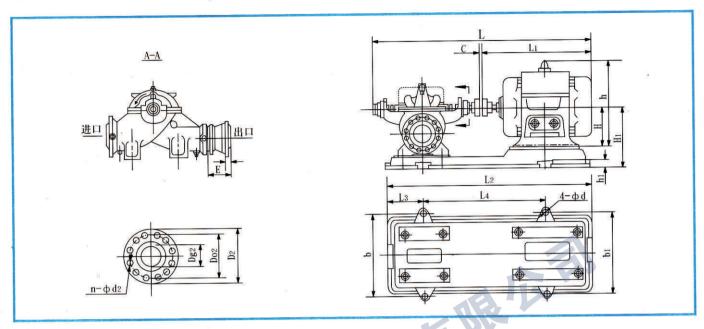
<< Sh型安装外形图 >>>



<< Sh型外形尺寸表 >>>

		泵外形尺寸															进水	法兰	尺寸	h .	出水法兰尺寸						
泵型号	L	L1	L2	L3	L4	В	В1	B2	вз		B5	Ĥ	Н1	H2	нз	H4	4孔 pd	Dg1	Do1	D1	b1	n孔 фd1	Dg2	Do2	D2	b2	n孔 фd2
6Sh-6A 6Sh-6	708	399	250	200	135	530	250	270	220	7	110	487	280	25	130	165	18	150	240	280	24	8孔 中23	100	180	215	22	8引 中1
6Sh-9A 6Sh-9	708	399	250	200	135	450	200	270	220		110	456	280	25	130	140	18	150	225	260	20	8孔 中23	100	170	205	18	8 7 І ф1
8Sh-6	842	462	350	300	245	750	350	350	300		150	604	370	30	185	200	23	200	295	335	26	8孔 中23	125	210	245	24	87 ф1
8Sh-9A 8Sh-9	832	460	350	300	245	620	270	350	300		150	568	350	30	175	172.5	23	200	295	335	26	8孔 中 23	125	210	245	24	87 ф1
8Sh-13A 8Sh-13	775	426	350	300	230	550	250	350	300		150	549	350	30	160	165	23	200	280	315	22	87L ф 18	125	200	235	20	87 ф1
10Sh-9A 10Sh-9	989	553	420	360	300	890	440	630	480	330	240	754	440	35	200	260	25	250	335	370	24	12 7 ф18		280	215	22	87 ф1
10Sh-13A 10Sh-13	918	531	440	380	300	850	400	630	480	330	240	728	440	35	230	230	25	250	335	370	24	12 7 ф18	-1200	280	215	22	87 ф1
10Sh-19A 10Sh-19	964	500	400	350	280	750	350	400	350		175	671	400	35	200	240	25	250	335	375	24	12 7 ф18	1200	280	215	22	8 7
12Sh-9A 12Sh-9	1143.5	639	410	320	210	1020	500	670	520	370	260	890	520	40	265	304	25	300	400	440	28	127 ф2:		295	235	26	ф.
12Sh-13A 12Sh-13	1209	662	640	520	330	1040	500	800	600	300	300	854	520	40	275	325	25	300	400	430	24	12 7 ф2	フカ	335	370	24	12 ф
12Sh-19A 12Sh-19	1028	962	640	520	400	1000	500	800	600	300	300	830	520	40	250	260	25	300	400	435	24	127 ф2	フカ	335	370	24	1 12 ф

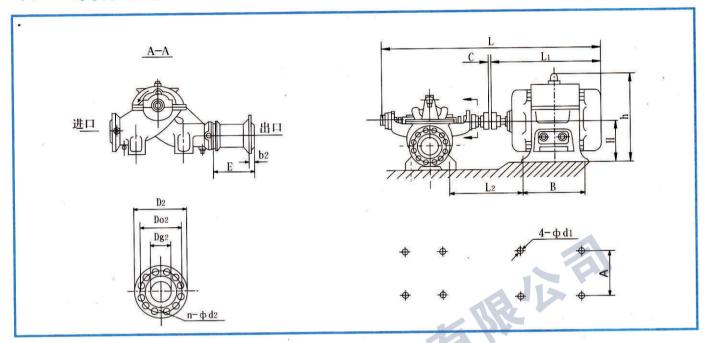
<< Sh型安装外形图(带底座) >>>



<< Sh型泵安装尺寸表(带底座) >>>

		电动	加机		电	机尺	र्ग			5	安装	尺寸						吐出法兰尺寸				
泵型号	С	型号	功率 (KW)	电压 (V)	L1	h	Н	L2	L3	L4	b	b1	h1	4-фd1	E	H1	L	Dg2	D2	Do2	Dз	n-фd2
6Sh-6	4	Y250M-2	55	380	946	575	250	1300	163	900	375	600	40	4-ф25	300	400	1652	150	280	240	24	8-ф23
6Sh-6A	4	Y225M-2	45	380	830	530	225	1221	163	810	375	530	40	4-ф25	300	400	1537	150	280	240	24	8-ф23
6Sh-9	4	Y200L2-2	30	380	790	475	200	1189	163	824	370	506	40	4-ф25	300	400	1494	150	280	240	24	8-ф23
6Sh-9A	4	Y200L1-2	30	380	790	475	200	1189	163	824	370	506	40	4-ф25	300	400	1497	150	280	240	24	8-ф23
8Sh-9	4	Y280S-2	75	380	1015	640	280	1506.5	210	1013	439	656	45	4-ф25	375	570	1836	200	335	295	26	8-ф23
8Sh-9A	4	Y250M-2	55	380	946	575	250	1478.5	210	872.5	445	598	40	4-ф25	375	470	1766.5	200	335	295	26	8-ф23
8Sh-13	4	Y225M-2	45	380	830	530	225	1312	210	879.5	437	544	45	4-φ25	375	470	1594	200	335	295	26	8-ф23
8Sh-13A	4	Y200L1-2	37	380	1000	475	200	1279.5	216	823.5	451	522	40	4-φ25	375	470	1554	200	335	295	26	8-ф23
10Sh-9	4	Y280S-4	75	380	790	640	280	1663	259	1049	720	720	50	4-ф25	300	470	1993	250	390	350	28	8-ф23
10Sh-9A	4	Y250M-4	55	380	930	575	250	1592	259	1010	720	644	50	4-ф25	300	570	1923	250	390	350	28	8-ф23
10Sh-13	4	Y225M-4	45	380	845	530	225	1510	267	979.5	765	612	45	4-ф23	300	560	1813	250	390	350	28	12-ф23
10Sh-13A	4	Y225S-4	37	380	820	530	225	1510	267	979.5	765	612	45	4-ф23	300	560	1788	250	390	350	28	12-ф23
10Sh-19	4	Y200L-4	30	380	790	475	200	1390	240	950	533	533	40	4-ф25	300	530	1697	250	390	350	28	8-ф23
10Sh-19A	4	Y180M-4	18.5	380	685	430	180	1319	240	854	500	500	40	4-ф25	300	530	1592	250	390	350	28	8-ф23
12Sh-13	4	Y280M-4	90	380	1050	640	280	1949	380	1200	960	752	50	4-ф23	300	670	2263	300	440	400	28	12-ф23
12Sh-13A	4	Y280S-4	75	380	1000	640	280	1949	380	1200	960	752	50	4-ф23	300	670	2213	300	440	400	28	12-ф23
12Sh-19	4	Y250M-4	55	380	930	570	250	1724.5	359	1058.5	930	645	40	4-ф25	300	650	1962	300	440	400	28	8-ф23
12Sh-19A	4	Y225M-4	45	380	845	530	225	1653	359	1013	930	601	40	4-ф25	300	650	1877	300	440	400	28	8-ф23

<< Sh泵安装外形图(不带底座) >>>



<< Sh型泵安装尺寸表(不带底座) >>>

67.0		电动	枷				电	机尺	寸	3	188	BALL)		吐出法兰尺寸					
泵型号	С	型号	功率 (KW)	电压 (V)	L1	Н	h	Α	В	4-фd1	E	L	L2	Dg2	D2	Do2	d2	n-фd2	
6Sh-6	20	Y250M-2	55	380	945	250	575	406	349	4-ф20	300	1652	611	150	280	240	24	8-ф23	
6Sh-6A	4	Y225M-2	45	380	830	225	530	356	311	4-ф16	300	1537	562	130	200	240		0 425	
6Sh-9	olo	Y200L2-2	37	380	790	200	475	318	305	4-φ16	300	1497	546	150	280	240	24	8-ф23	
6Sh-9A	4	Y200L1-2	30	380	790	200	475	318	305	4-ф16	300	1497	546	130	200	240		υ φευ	
8Sh-6	4	Y315S-2	110	380	1205	315	760	508	406	4-ф24	375	2050	822	200	335	295	26	8-ф23	
8Sh-9	4-3	Y280S-2	75	380	1015	280	640	457	368	4-ф20	075	1836.5	644.5	200	335	295	26	8-ф23	
8Sh-9A	4	Y250M-2	55	380	945	250	575	406	349	4-ф20	375	1766.5	622.5	200	333	293	20	υ-φ20	
8Sh-13		Y225M-2	45	380	830	225	530	356	311	4-ф16	075	1594	539	200	335	295	26	8-ф23	
8Sh-13A	4	Y200L-2	37	380	790	200	475	318	305	4-ф16	375	1554	523	200			20	0-Ψ20	
10Sh-9		Y280S-4	75	380	1000	280	640	457	366	4-ф20	000	1903	707	250	390	350	28	12-ф23	
10Sh-9A	4	Y250M-4	55	380	930	250	575	406	349	4-ф20	300	1823	685	250	390	330	20	12-ψ23	
10Sh-13		Y225M-4	45	380	845	225	530	356	311	4-ф16	000	1813	634	250	390	350	28	12-ф23	
10Sh-13A	4	Y225S-4	37	380	820	225	530	356	286	4-ф16	300	1788	634	250	390	330	20	12-ψ25	
10Sh-19) il	Y200L1-4	30	380	790	200	475	318	305	4-ф16	000	1687	572	050	390	350	28	12-ф23	
10Sh-19A	4	Y180M-4	18.5	380	685	180	430	279	241	4-ф12	300	1582	560	250	390	330	20	12-ψ20	
12Sh-9		Y315M1-4	185	380	1210	315	865	508	457	4-ф24		2358	870					2 / 4	
	4	Y315M2-4			1285	315	760	508	457	4-ф24	500	2433	870	300	440	400	28	12-ф23	
12Sh-9A			160		1160	315	865	508	406	4-ф24		2308	870						

<< Sh型泵安装尺寸表(不带底座) >>>

		电范	动机				Ħ	包机尺	!寸					吐出法兰尺寸					
泵型号	С	型号	功率 (KW)	电压 (V)	L	н	h	А	В	4-фd1	E	L	L2	Dg2	D2	Do2	b2	n-фd2	
12Sh-9B	4	Y315M1-4	132	380	1285	315	760	508	457	4-ф24	500	2432	870	300	440	400	28	12-ф22	
12Sh-13		Y280M-4	90	380	1050	280	640	457	419	4-ф20	300	2263	736						
12Sh-13A	4	Y280S-4	75	380	1000	280	640	457	368	4-ф20	300	2213	736	300	440	400	28	12-ф23	
12Sh-19		Y250M-4	55	380	430	250	575	406	349	4-ф20	500	1962	615						
12Sh-19A	4	Y250M-4	45	380	815	225	530	356	311	4-ф16	500	1877	596	300	445	400	28	12-ф23	
1005 0		JS JR ¹²⁸⁻⁴		380	1380 1830	450	995	710	650	4-ф23		2570	950						
12Sh-6	À	JS JR ^{138–4}	300	6000	1530 1980	500	1125	790	860	4-ф23		2720 3170	920						
1001 04		JS JR ¹²⁷⁻⁴		380	1380 1830	450	995	710	650	4-ф23		2570 3020	950	113					
12Sh-6A	5	JS JR ^{137–4}	260	6000	1530 1980	500	1125	790	860	4-ф23	500	2720 3170	920	300	440	400	28	12-ф23	
		JS JR ^{126–4}	225			450	995	710	550	4-ф23		2470 2920	950						
12Sh-6B		JS JR ^{136–4}	220		4500	500	1125	790	860	4-ф23		2720 3170	920						
12Sh-9		JR126-4	190	380	1740	450	1005	710	550	4-ф24		2882.5	958						
12Sh-9A	4	JR116-4	155	380	1735	375	875	620	590	4-ф24	500	2882.5	943	300	440	400	28	12-ф33	
12Sh-9B		JR115-4	135	380	1735	375	875	620	590	4-ф24		2887.5	943				35-30	8	
1401 0		JSQ JRQ158-4	4	6000	1900 2315	630	1208	1100	1020	4-ф42		3428 3843	1130						
14Sh-6		JSQ JRQ1410-4	680	3000	1865 2300	560	1130	940	970	4-ф42		3393 3828	1155						
14Sh-6A	5	JSQ JRQ148-4	570	V/10		560	1130	940	870	4-ф42	750	3293 3728	1155	350	520	470	38	16-ф25	
14Sh-6B		JSQ JRQ ^{1410–4}	500	6000	1865 2300	560	1130	940	970	4-ф42		3393 3828	1155						
14Sh-9		JSQ JRQ147-4			1700	560	1130	940	870	4-ф34		3081 3516	1091						
1405-04		JS JR ¹²⁸⁻⁴			1000	450	995	710	650	4-ф34		2696	1001						
14Sh-9A	5	JS JR ^{138–4}	300		1500	500	1125	790	860	360 4 434 500 28	3146	3146	971	350	500	460	30	16-ф23	
1405 00		JS JR ^{127–4}	260		1200	450	995	710	650	4-ф34	ā	2696 3146	1001						
14Sh-9B		JS JR ^{137–4}	260		1520	500	1125	790	860	4-ф34		2864 3296	971			a			
140h 40		JS JR ^{136–4}	220	-	1520	500	1125	790	860	4-ф34		2826 3276	863						
14Sh-13	5	JS JR ^{126–4}	225	The second second	1000	450	995	710	550	4-ф32	300	2576 3026	893	350	500	460	30	16-ф23	
14Sh-13A		JS JR ^{116–4}	155	DOM:	1000	375	855	620	590	4-ф26		2576 3016	878						

永嘉扬子江泵业有限公司 YONGJIA YANGZIJIANG PUMP CO.,LTD.

公司地址: 浙江省永嘉县瓯北浦西工业区 电话(营销部):0577-67980805 67980810 67980813 67980815

企业邮箱: yzj@wwwwww.cc 备用邮箱: jwvalve@163.com 企业网址: http://www.yzj.cc http://www.wwwwww.cc

联系传真:86-0577-67980820 客服热线: 0577-67980805

邮 编: 325105

※注:保留产品技术更改权力